



SERIES 900 Cambio Seguro de Cilindros

Colgar cerca del
regulador de vacío

Lea completamente antes de comenzar!

SEGURIDAD PRIMERO:

Verifique su Plan de Manejo de Riesgos (RMP) para todas las guías de seguridad antes de continuar – si es que hay uno implementado. Este documento proporciona una guía simple de cambio de cilindro seguro y no tiene intención de reemplazar cualquier RMP o otras prácticas de seguridad.

Usar gafas de seguridad o protector de cara completa (preferiblemente). Se recomienda usar máscara con cartucho en todo momento o tenerla disponible. No abra la válvula más de ¼ de vuelta. Tenga a la mano una botella de plástico con amoníaco para pruebas de fugas.

SUPLIDOR DE CLORO _____ TEL. _____

Asegúrese bien de entender esta información antes de comenzar. Antes de abrir la válvula del cilindro, asegúrese de que su eyector tiene vacío o succión, así usted puede alimentar cloro (o SO₂) al agua en proceso y evacuar las líneas de vacío.

1. Identifique el cilindro de gas vacío (o colector). Si usa balanzas, el indicador de la balanza debe marcar 0 lbs. Si usan indicador de etiquetas, este probablemente estará etiquetado como “DUTY”.

2. Restablecer la perilla en frente de este regulador de vacío (en el que está en el cilindro vacío).

NOTA: Si después de reiniciar, el regulador de vacío vuelve a funcionar, entonces el otro cilindro puede estar vacío.

3. Cierre la válvula del cilindro vacío (a favor de las manecillas del reloj). **ASEGURSE QUE LA VÁLVULA DEL CILINDRO ESTA CERRADA Y NO ATASCADA EN UNA POSICION ABIERTA.**

4. **ASEGURESE** que la válvula del cilindro está cerrada antes de remover el clorador. Lentamente desajuste el tornillo del yugo para remover con precaución el clorador de la válvula del cilindro. Coloque la tapa y la cubierta en el cilindro vacío.

5. Asegure el cilindro nuevo con la cadena de seguridad. Remueva la tapa y lentamente la cubierta para estar seguro que el cilindro nuevo está debidamente cerrado.

6. Inspeccione el regulador por si tiene algún daño o algún material que deba ser removido antes de ser instalado en el cilindro (p. ej. cinta que cubre la entrada – solo unidades nuevas). Siempre use filtro nuevo y tenga cuidado que no se caiga cuando lo instale en la válvula del cilindro. **NO USE EQUIPO QUE ESTE DEFECTUOSO.**

7. Remueva la junta de plomo usada y instale una junta de plomo NUEVA y sin daños en la entrada del regulador de vacío.

8. Con una junta de plomo nueva en su lugar, instale el regulador de vacío en el cilindro y ajuste el tornillo del yugo con la llave prevista por Hydro Instruments. Ajuste a 20-25 ft. lbs. (No use fuerza excesiva.)

9. **ABRA LA VÁLVULA DEL CILINDRO ¼ DE VUELTA Y CIERRE INMEDIATAMENTE.**

Verifique si hay fugas con amoníaco usando una botella de plástico, acerque los vapores del amoníaco alrededor de la junta de plomo, la válvula del cilindro y en la entrada y salida del regulador de vacío. Un humo blanco de amoníaco apareciera si tiene una fuga de cloro (o SO₂). Si tiene una fuga, conecte la manga de vacío (si es necesario) y encienda el eyector y así el gas será llevado a través del eyector hacia el agua en proceso. Luego, identifique y corrija la fuga según corresponda y repita los pasos 6-9.

CORREGIR FUGAS ANTES DE CONTINUAR

10. Si no se detectan fugas, abra la válvula del cilindro ¼ de vuelta y verifique si hay fugas. (Mantenga la llave en la válvula del cilindro.)

11. Coloque una etiqueta de “standby” en el cilindro/colector nuevo, y coloque una etiqueta “duty” en el cilindro/colector en uso.